



Werkstoffdatenblatt PA 6.6 GF 30 schwarz

Chemische Bezeichnung: Polyamid 66
 DIN-Kurzzeichen: PA 66 GF 30
 Farbe / Zusätze: schwarz, 30% Glasfaser

Hauptmerkmale

- sehr verschleißfest
- gut schweißbar
- gut klebbar
- UV/witterungsbeständig
- gut zerspanbar
- nicht elektrisch isolierend
- sehr fest
- hohe Maßhaltigkeit
- beständig gegen viele Öle, Fette und Kraftstoffe
- gute Wärmeformbeständigkeit
- sehr hohe Steifigkeit

Anwendungen

- Maschinenbau
- Textilverarbeitung
- Feinwerktechnik
- Automobilindustrie
- Transport- und Fördertechnik
- Getriebe-, Kupplungs- und Triebwerksbau
- Verpackungs- und Papiermaschinen

Beispiele

Halterungen, Distanzhalter, Werkstückträger

Eigenschaften

mechanisch	trocken / feucht		Norm
Reißfestigkeit	160/140	MPa	DIN EN ISO 527
Reißdehnung	3/5	%	DIN EN ISO 527
Zug-E-Modul	8000/7500	MPa	
Härte	175		DIN 53 456 (Kugeldruckhärte)
Schlagzähigkeit 23° C	70	kJ/m ²	DIN EN ISO 179 (Charpy)
Zeitdehnspannung für 1% Dehnung nach 1000 h	40	MPa	
Gleitreibungskoeffizient p = 0,05 N/mm ² v=0,6 m/s gegen Stahl gehärtet und geschliffen	0,45-0,50/0,5		





Werkstoffdatenblatt PA 6.6 GF 30 schwarz

thermisch	trocken / feucht		Norm
Glasübergangstemperatur	72/5	°C	DIN 53 765
Formbeständigkeitstemperatur HDT, Verfahren A	250	°C	ISO-R 75 Verfahren A (DIN 53 461)
Formbeständigkeitstemperatur HDT, Verfahren B	250	°C	ISO-R 75 Verfahren B (DIN 53 461)
Maximale Anwendungstemperatur			
kurzzeitig	170	°C	
dauernd	110	°C	
Wärmeleitzahl (23° C)	0,27	W/(Km)	
Spez. Wärmekapazität (23° C)	1,5	J/g.K	
lin. therm. Längenausd.koeff. (23-55° C)	2-3	10 ⁻⁵ /K	DIN 53 752

Sonstige	trocken / feucht		Norm
Dichte	1,35	g/cm ³	DIN 53 479
Feuchtigkeitsaufnahme im NK bis zur Sättigung	1,5	%	DIN EN ISO 62
Wasseraufnahme bis zur Sättigung	5,5	%	DIN EN ISO 62
Brennbarkeit nach UL- Standard 94	HB		

Geprüft an Halbzeug

Unsere Informationen und Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, die chemische Beständigkeit, die Beschaffenheit der Produkte und die Handelsfähigkeit rechtlich verbindlich zuzusichern oder zu garantieren. Unsere Produkte sind nicht für eine Verwendung in medizinischen oder zahnmedizinischen Implantaten bestimmt. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Sofern nicht anders vermerkt, wurden die Werte an spritzgegossenen Prüfkörpern in "spritzfrischem" Zustand ermittelt. Technische Änderungen vorbehalten.



Wilhelm Herm. Müller GmbH & Co. KG

Heinrich-Nordhoff-Ring 14, 30826 Garbsen · Postfach 141230, 30812 Garbsen
Tel. +49 5131 4522-0 · Fax: +49 5131 4522-110 · E-Mail: info@whm.net