



Werkstoffdatenblatt PA 6.6 GF 30 schwarz

Chemische Bezeichnung: Polyamid 66
 DIN-Kurzzeichen: PA 66 GF 30
 Farbe / Zusätze: schwarz, 30% Glasfaser

Hauptmerkmale

- sehr verschleißfest
- gut schweisbar
- gut klebbar
- UV/witterungsbeständig
- gut zerspanbar
- nicht elektrisch isolierend
- sehr fest
- hohe Maßhaltigkeit
- beständig gegen viele Öle, Fette und Kraftstoffe
- gute Wärmeformbeständigkeit
- sehr hohe Steifigkeit

Anwendungen

- Maschinenbau
- Textilverarbeitung
- Feinwerktechnik
- Automobilindustrie
- Transport- und Fördertechnik
- Getriebe-, Kupplungs- und Triebwerksbau
- Verpackungs- und Papiermaschinen

Beispiele

Halterungen, Distanzhalter, Werkstückträger

Eigenschaften

| mechanisch | trocken / feucht | | Norm |
|---|------------------|-------------------|------------------------------|
| Reißfestigkeit | 160/140 | MPa | DIN EN ISO 527 |
| Reißdehnung | 3/5 | % | DIN EN ISO 527 |
| Zug-E-Modul | 8000/7500 | MPa | |
| Härte | 175 | | DIN 53 456 (Kugeldruckhärte) |
| Schlagzähigkeit 23° C | 70 | kJ/m ² | DIN EN ISO 179 (Charpy) |
| Zeitdehnspannung für 1% Dehnung nach 1000 h | 40 | MPa | |
| Gleitreibungskoeffizient p = 0,05 N/mm ² v=0,6 m/s gegen Stahl gehärtet und geschliffen | 0,45-0,50/0,5 | | |





Werkstoffdatenblatt PA 6.6 GF 30 schwarz

| thermisch | trocken / feucht | | Norm |
|--|------------------|---------------------|-----------------------------------|
| Glasübergangstemperatur | 72/5 | °C | DIN 53 765 |
| Formbeständigkeitstemperatur HDT, Verfahren A | 250 | °C | ISO-R 75 Verfahren A (DIN 53 461) |
| Formbeständigkeitstemperatur HDT, Verfahren B | 250 | °C | ISO-R 75 Verfahren B (DIN 53 461) |
| Maximale Anwendungstemperatur | | | |
| kurzzeitig | 170 | °C | |
| dauernd | 110 | °C | |
| Wärmeleitzahl (23° C) | 0,27 | W/(Km) | |
| Spez. Wärmekapazität (23° C) | 1,5 | J/g.K | |
| lin. therm. Längenausd.koeff. (23-55° C) | 2-3 | 10 ⁻⁵ /K | DIN 53 752 |

| Sonstige | trocken / feucht | | Norm |
|--|------------------|-------------------|---------------|
| Dichte | 1,35 | g/cm ³ | DIN 53 479 |
| Feuchtigkeitsaufnahme im NK bis zur Sättigung | 1,5 | % | DIN EN ISO 62 |
| Wasseraufnahme bis zur Sättigung | 5,5 | % | DIN EN ISO 62 |
| Brennbarkeit nach UL- Standard 94 | HB | | |

Geprüft an Halbzeug

Unsere Informationen und Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, die chemische Beständigkeit, die Beschaffenheit der Produkte und die Handelsfähigkeit rechtlich verbindlich zuzusichern oder zu garantieren. Unsere Produkte sind nicht für eine Verwendung in medizinischen oder zahnmedizinischen Implantaten bestimmt. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Sofern nicht anders vermerkt, wurden die Werte an spritzgegossenen Prüfkörpern in "spritzfrischem" Zustand ermittelt. Technische Änderungen vorbehalten.

