



Werkstoffdatenblatt PA 6 G schwarz

Chemische Bezeichnung: Gusspolyamid 6
DIN-Kurzzeichen: PA 6 G
Farbe / Zusätze: schwarz, Molybdändisulfid

Hauptmerkmale

- verschleißfest
- hohe Zähigkeit
- sehr gut zerspanbar
- UV/witterungsbeständig
- gut dämpfend
- nicht elektrisch isolierend
- verbesserte Oberflächenhärte
- beständig gegen viele Öle und Fette
- gute Gleit-/Reibeigenschaften, auch im Trockenlauf
- hohe Festigkeit

Anwendungen

- Maschinenbau
- Landmaschinen
- Druckmaschinen
- Baumaschinen
- Textilverarbeitung
- Automobilindustrie
- Transport- und Fördertechnik
- Getriebe-, Kupplungs- und Triebwerksbau
- Verpackungs- und Papiermaschinen

Beispiele

Gleitlager, Gleitschienen, Zahnräder, Laufrollen, Abstreifer, Seilrollen, Kettenräder, Dichtungsringe, Kolbenringe





Werkstoffdatenblatt PA 6 G schwarz

Eigenschaften

| mechanisch | trocken / feucht | | Norm |
|----------------|------------------|-----|------------------------------|
| Streckspannung | 75 | MPa | DIN EN ISO 527 |
| Reißdehnung | 40 / 60* | % | DIN 53 455 |
| Zug-E-Modul | 2800 | MPa | |
| Härte | 145 | | DIN 53 456 (Kugeldruckhärte) |

| thermisch | trocken / feucht | | Norm |
|--|------------------|---------------------|-----------------------------------|
| Kristallitschmelzpunkt | 210 | °C | DIN 53 765 |
| Glasübergangstemperatur | 40 / 5 | °C | ISO-R 75 Verfahren A (DIN 53 461) |
| Maximale Anwendungstemperatur | | | |
| kurzzeitig | 170 | °C | |
| dauernd | 100 | °C | |
| lin. therm. Längenausd.koeff. (23-55° C) | 9,5 | 10 ⁻⁵ /K | DIN 53 752 |

| Sonstige | trocken / feucht | | Norm |
|---|------------------|-------------------|---------------|
| Dichte | 1,15 | g/cm ³ | DIN 53 479 |
| Feuchtigkeitsaufnahme im NK bis zur Sättigung | 2,5 | % | DIN EN ISO 62 |
| Wasseraufnahme bis zur Sättigung | 6 | % | DIN EN ISO 62 |
| Brennbarkeit nach UL-Standard 94 | HB | | |

Geprüft an Halbzeug

Unsere Informationen und Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, die chemische Beständigkeit, die Beschaffenheit der Produkte und die Handelsfähigkeit rechtlich verbindlich zuzusichern oder zu garantieren. Unsere Produkte sind nicht für eine Verwendung in medizinischen oder zahnmedizinischen Implantaten bestimmt. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Sofern nicht anders vermerkt, wurden die Werte an spritzgegossenen Prüfkörpern in "spritzfrischem" Zustand ermittelt. Technische Änderungen vorbehalten.



Wilhelm Herm. Müller GmbH & Co. KG

Heinrich-Nordhoff-Ring 14, 30826 Garbsen · Postfach 141230, 30812 Garbsen
Tel. +49 5131 4522-0 · Fax: +49 5131 4522-110 · E-Mail: info@whm.net